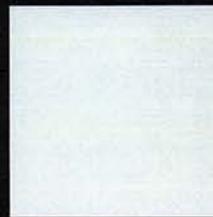
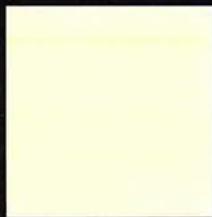
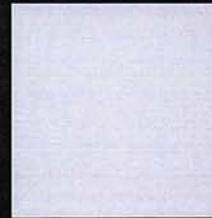
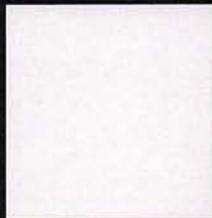
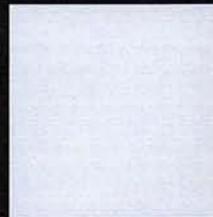
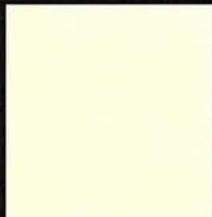
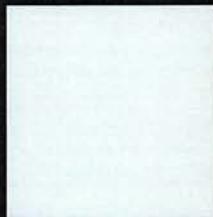
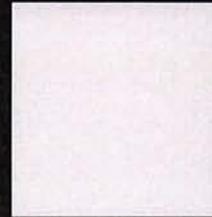
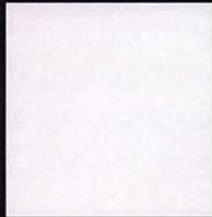
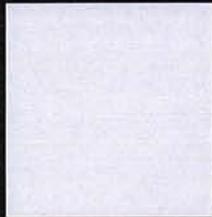


エムエーエスマテリアル



マグネット応用機器 カタログ



目次

CONTENTS

▼測定用保持具・ベース応用品

マグネットベース	MAGNETIC BASE	3
ホルダーベース(応用品)	MAGNETIC HOLDER BASE	3

▼マグネットホルダー

永磁ホルダー	PERMANENT MAGNETIC HOLDER	4
電磁ホルダー	ELECTRO MAGNETIC HOLDER	5・6

▼ハンドマグネット

ハンドマグネット	HAND MAGNET	6
ハンドマグネットバー	HAND MAGNETIC BAR	6
マグネットハンドリフター	MAGNETIC HAND LIFTER	7

▼マグネット工具

フロートセパレーター	STEEL FROAT SEPARATER	7
マグネットクリーナー	MAGNETIC CLEANER	7
簡易マグネタイザー	TOOL MAGNETIZER/DEMAGNETIZER	8
溶接クランプホルダー	WELDING CLAMP HOLDER	8
定規ホルダー	RULER HOLDER	8
簡易六角ホルダー	SIMPLE MAGNETIC HEXAGONAL HOLDER	9
直角サポーター	MAGNETIC RIGHT-ANGLE HOLDER	9

▼搬送用マグネット機器

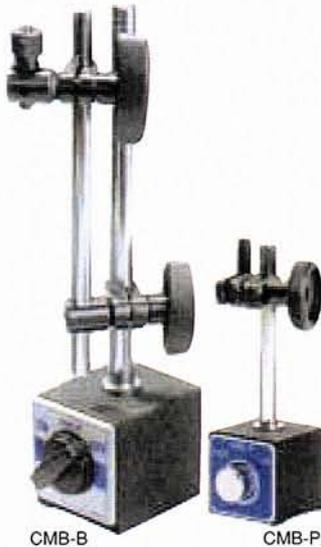
リフティングマグネット(永磁タイプ)	PERMANENT MAGNETIC LIFTER	9
リフティングマグネット(カム式)	PERMANENT MAGNETIC LIFTER	10
永磁ローラー	PERMANENT MAGNETIC ROLLER	10

▼磁選機器

クーラントセパレーター	OIL SEPARATOR	10
永磁プーリ	PERMANENT MAGNETIC PULLEY	11
超強磁カプーリ	PERMANENT MAGNETIC PULLEY (STRONG TYPE)	11
永磁式吊下磁選機	SUSPENDED SEPARATOR	11
プレートマグネット	PLATE MAGNET	12
吊下式プレートマグネット	SUSPENDED PLATE MAGNET	12・13
マグネットバー	MAGNETIC BAR	13
サニタリータイプマグネットバー	SANITARY TYPE MAGNETIC BAR	14
格子型マグネットバー	UNIT MAGNETIC BAR	15

▼測定用保持具・ベース応用品

●マグネットベース MAGNETIC BASE



CMB-B

CMB-P

用途

鉄定盤や工作機械上の平面部、垂直面、R面に吸着させ、ダイヤルゲージ等の測定器具を保持します。

機械加工現場にて加工ワーク等の寸法を測定する際の一般測定器の保持(補助)具として用意されます。

<スタンダードタイプ>

(mm)

形式	吸着力	本体			主柱		支柱		主柱取付 ネジ	ダイヤルゲージ 取付穴	重量
		巾	長	高	経	長	経	長			
CMB-B	80kgf	50	58	55	12	176	10	165	M8×1.25	4.5/6.5	1.5kg
CMB-V	80kgf	50	58	55	12	176	10	150	M8×1.25	4.5/6.5	1.6kg
CMB-K	80kgf	50	58	55	14	178	12	165	M8×1.25	4.5/6.5	1.8kg
CMB-R	100kgf	50	73	55	16	225	14	165	M8×1.25	6.5/8.1	2.0kg
CMB-W	100kgf	50	73	55	20	178	14	165	M8×1.25	6.5/8.1	2.7kg
CMB-L	130kgf	50	117	55	16	355	14	200	M8×1.25	6.5/8.1	4.6kg
CMB-P	17kgf	30	30	30	7	54	--	--	M5×0.5	6.0	0.25kg

※吸着力は、SS400、板厚10mm、研削仕上げの値です。

※DG-8型(取付穴6.5/8.1)用のダイヤルゲージ取付金具も別売いたします。



CMB-FM2

CMB-FO

<フレキシブルタイプ>

(mm)

形式	構造	吸着力	寸法			アーム			アーム取付	ゲージ取付部		重量
			巾	長	高	L1	L2	L3	ネジ径	取付穴	アリ溝	
CMB-FO	油圧式	100kgf	50	73	55	155	130	55	M8×1.25	φ8 φ6	6.5	1.5kg
CMB-FM	機械式	80kgf	50	58	55	115	95	50	M8×1.25	φ8 φ6	6.5	2.0kg
CMB-FX	機械式	80kgf	50	58	55	300	300	300	M8×1.25	φ8 φ6	6.5	2.0kg
CMB-FD	機械式	60kgf	50	40	55	57	50	17	M8×1.25	φ8 φ6	6.5	0.8kg
CMB-FP	機械式	17kgf	30	30	30	57	50	17	M5×0.8	φ8 φ6	6.5	0.4kg
CMB-FM2	機械式	30kgf	30	35	35	57	50	17	M5×0.8	φ8 φ6	6.5	0.6kg
CMB-FS	機械式	10kgf	φ25x25			15	15	23	M6×1.0	φ8 φ6×2	6.5	1.0kg

※吸着力は、SS400、板厚10mm、研削仕上げの値です。

●ホルダーベース(応用品) MAGNETIC HOLDER BASE

磁力のON/OFF切替機構を持ったホルダーとして様々な利用が可能です。

用途

ネジ穴に治具やボールを立てたり、センサーやレーダーのベース等にも活用できます。

<スタンダードタイプ>

(mm)

形式	吸着力	寸法			取付ネジ穴法	重量
		巾	長	高		
CMB-HB	80kgf	50	58	55	M8×1.25深7	1.0kg
CMB-HR	100kgf	50	73	55	M8×1.25深7	1.3kg
CMB-HL	130kg	50	117	55	M8×1.25深7	2.0kg
CMB-PL	130kg	50	117	55	M10×1.25深10	2.2kg
CMB-HBN	150kgf	50	58	55	M8×1.25深7	1.0kg
CMB-H2	125kgf	65	76	81	M12×1.75深11	2.5kg
CMB-HM	30kgf	65	35	35	M5×0.8深5	0.3kg
CMB-HP	17kgf	30	30	30	M5×0.8深5	0.18kg

※吸着力は、SS400、板厚10mm、研削仕上げの値です。

※CMB-HBNは吸着面が鉄に触れた状態でON/OFF切替してください。



CMB-HR



CMB-HM

▼マグネットホルダー

● 永磁ホルダー PERMANENT MAGNETIC HOLDER

用途

図面やスケール、小物部品の吸着保持し利用できます。

背部のネジ穴による、治具や各種型に組み込み、ワーク抑え等広範囲に応用できます。

<標準タイプ>

(mm)

形式	吸着力	本体寸法	表面処理	取付ネジ穴	ネジ穴加工	重量
CPH-05	0.03kgf	φ5×8	▽▽G	ナシ	不可	1.5g
CPH-07	0.08kgf	φ7×8	▽▽G	ナシ	不可	2.5g
CPH-10	0.8kgf	φ10×15	メッキ	ナシ	上面に下穴で深さ3.0まで可	11g
CPH-T10	0.8kgf	φ10×18	メッキ	M5×0.8深さ4	有	12g
CPH-15	2.5kgf	φ15×15	メッキ	ナシ	上面に下穴で深さ3.0まで可	20g
CPH-T15	2.5kgf	φ15×18	メッキ	M5×0.8深さ4	有	23g
CPH-20	5kgf	φ20×15	メッキ	ナシ	上面に下穴で深さ3.0まで可	40g
CPH-T20	5kgf	φ20×18	メッキ	M5×0.8深さ4	有	45g
CPH-T25	12kgf	φ25×25	塗装	M6×1.0深さ8	有	80g
CPH-S25	12kgf	25×25×25	塗装	M6×1.0深さ8	有	110g
CPH-T30	15kgf	φ30×25	塗装	M6×1.0深さ8	有	110g
CPH-T40	30kgf	φ40×30	塗装	M8×1.25深さ8	有	240g
CPH-T50	50kgf	φ50×40	塗装	M8×1.25深さ8	有	500g
CPH-S60	20kgf	25×60×25	塗装	M6×1.0深さ10	有	250g
CPH-W60	20kgf×2面	25×60×25	塗装	M6×1.0深さ10	有	250g

※吸着力は、SS400、板厚10mm、研削仕上げの値です。

<薄型強力タイプ>

(mm)

形式	吸着力	本体寸法	表面処理	取付ネジ穴	吸着面加工
CPH-H10	2kgf	φ10×8	メッキ	ナシ	1.5
CPH-HT10	1.5kgf	φ10×6	メッキ	M4×0.7	不可
CPH-HT13	2kgf	φ13×8	メッキ	M4×0.7	不可
CPH-H15	4kgf	φ15×8	メッキ	ナシ	1.5
CPH-HT16	4kgf	φ16×8	メッキ	M5×0.8	不可
CPH-H18	6kgf	φ18×8	メッキ	ナシ	2
CPH-H20	8kgf	φ20×8	メッキ	ナシ	2
CPH-HT20	6kgf	φ20×10	メッキ	M5×0.8	不可
CPH-H25	12kgf	φ25×10	メッキ	ナシ	2.5
CPH-HT25	9kgf	φ25×13	メッキ	M6×1.0	不可

※吸着力は、SS400、板厚10mm、研削仕上げの値です。

<薄型超強力タイプ>

(mm)

形式	吸着力	本体寸法	表面処理	取付ネジ穴	吸着面加工
CPH-HTX10	2.3kgf	φ10×8	メッキ	M4×0.7	不可
CPH-HTX13	4kgf	φ13×10	メッキ	M4×0.7	不可
CPH-HTX16	6kgf	φ16×10	メッキ	M5×0.8	不可
CPH-HTX20	9kgf	φ20×13	メッキ	M5×0.8	不可
CPH-HTX25	12kgf	φ25×15	メッキ	M6×1.0	不可

※吸着力は、SS400、板厚10mm、研削仕上げの値です。



CPH-20



CPH-T15



CPH-S60



CPH-T40



CPH-H20



CPH-HTX16

● 電磁ホルダー ELECTRO MAGNETIC HOLDER

電氣的制御により磁力のON/OFFを遠隔操作することが可能です。

<標準タイプ> 用途

自電プレスの材料送りやシャーリング材のたわみ防止、各種自動化機器から工業用ロボットの把手部等に活用されます。



形式	寸法	最大吸着力	取付穴		電圧	電流	使用率	重量
			取付用ネジ穴	廻り止穴				
CEH-10	φ10×30	0.8kgf	M4×0.7深さ6	--	DC6V	0.18A	100%ED	15g
CEH-20	φ20×40	3.0kgf	M4×0.7深さ6	φ3深2	DC24V	0.07A	100%ED	60g
CEH-30	φ30×40	18kgf	M6×1.0深さ12	φ4深2	DC24V	0.19A	100%ED	150g
CEH-40	φ40×40	40kgf	M6×1.0深さ12	φ4深3	DC24V	0.24A	100%ED	300g
CEH-50	φ50×50	60kgf	M8×1.25深さ15	φ5深4	DC90V	0.12A	100%ED	560g
CEH-60	φ60×60	110kgf	M8×1.25深さ15	φ5深4	DC90V	0.19A	100%ED	1.0kg
CEH-70	φ70×60	150kgf	M10×1.5深さ15	φ6深6	DC90V	0.20A	100%ED	1.4kg
CEH-80	φ80×60	200kgf	M10×1.5深さ15	φ6深6	DC90V	0.26A	100%ED	1.7kg
CEH-90	φ90×60	330kgf	M10×1.5深さ15	φ6深6	DC90V	0.35A	100%ED	2.2kg

※最大吸着力は、SS400、板厚10mm、研削仕上面テストプレートにて全面吸着の最大値です。

<薄型タイプ> 用途

省スペース化とホルダー自身の軽量化を目的としたタイプです。



形式	寸法	最大吸着力	取付穴		電圧	電流	使用率	重量
			取付用ネジ穴	廻り止穴				
CEH-20D	φ20×25	2.0kgf	M4×0.7深さ8	φ2.1深2.5	DC24V	0.04A	連続100%ED	32g
CEH-30D	φ30×25	8kgf	M6×1.0深さ12	φ4深2	DC24V	0.085A	連続100%ED	100g
CEH-40D	φ40×25	22kgf	M6×1.0深さ12	φ4深2.5	DC24V	0.12A	連続100%ED	190g
CEH-50D	φ50×40	35kgf	M8×1.25深さ15	φ5深4	DC90V	0.15A	連続100%ED	450g
CEH-60D	φ60×40	60kgf	M8×1.25深さ15	φ5深4	DC90V	0.2A	連続100%ED	700g

※最大吸着力は、SS400、板厚10mm、研削仕上面テストプレートにて全面吸着の最大値です。

<自動積放タイプ> 用途

小形・軽量のワークはワークの自重のみでは、残留磁気により釈放しない場合、本機種が利用されます。

吸着面中心のピンがばねの圧力でワークを残留磁気吸着から自動積放します。

形式	寸法	最大吸着力	取付穴		電圧	電流	使用率	重量
			取付用ネジ穴	廻り止穴				
CEH-20R	φ20×25	0.8kgf	M4×0.7深さ8	φ2.1深2.5	DC24V	0.04A	連続100%ED	35g
CEH-30R	φ30×25	3kgf	M6×1.0深さ12	φ4深20.09A	DC24V	0.085A	連続100%ED	100g
CEH-40R	φ40×25	11kgf	M6×1.0深さ12	φ4深2.5	DC24V	0.12A	連続100%ED	160g

※最大吸着力は、SS400、板厚10mm、研削仕上面テストプレートにて全面吸着の最大値です。

● 電磁ホルダー ELECTRO MAGNETIC HOLDER

<適用整流器> 用途 交流電源入力を直流に整流して電磁ホルダーに出力します。

(mm)

形式	入力		出力		逆励磁回路	適用ホルダー
	電圧	ヒューズ	電圧	電流		
TPRC-T101-6/24	単相AC100V	1A	DC6/24	1A	--	CEH-20~40(D、R)
TPRC-R103-24	単相AC100V	2A	DC24	3A	自動	CEH-20~40(D、R)
TPRC-N103-90	単相AC100V	2A	DC24	3A	--	CHE-50~90
TPRC-R103-90	単相AC100V	2A	DC24	3A	自動	CHE-50・60D
TPRC-MH102-90	単相AC100V	1A	DC0~90V	2A	自動	CHE-50・60D



TPRC-T101-6/24



TPRC-N103-90

※TPRC-Rタイプは残留吸着力除去を目的とした単発逆励磁機能がついています。
 ※TPRC-MHタイプは残留吸着力を高速で消磁し電磁ホルダー使用ラインのスピード化が図れます。

<電源ホルダー制御可能個数>

(単位:個)

整流器	ホルダー																
	CEH-																
	10	20	30	40	50	60	70	80	90	20D	30D	40D	50D	60D	20R	30R	40R
TPRC-T101-6/24	5	11	4	3	--	--	--	--	--	20	9	6	--	--	20	9	6
TPRC-R103-24	--	34	12	10	--	--	--	--	--	60	28	20	--	--	60	28	18
TPRC-N103-90	--	--	--	--	20	12	12	9	7	--	--	--	20	12	--	--	--
TPRC-R103-90	--	--	--	--	20	12	12	9	7	--	--	--	20	12	--	--	--
TPRC-MH102-90	--	--	--	--	12	8	8	6	4	--	--	--	10	7	--	--	--

※並列接続による個数です。

▼ハンドマグネット

● ハンドマグネット HAND MAGNET



CHM-70

用途

床に散乱した鉄片や部品の収集。
 機械周りの鉄屑の回収。
 ビット内や柵内の手が届きにくいところの金属回収。
 ネジ等の材質選別に最適です。

(mm)

形式	吸着部寸法 (本体全長)	重量	本体材質
CHM-25	68×125 (175L)	1.2kg	鋳造製
CHM-70	68×125 (700L)	2.0kg	鋳造製
CHM-PC70	50×80 (790L)	0.6kg	樹脂製

● ハンドマグネットバー HAND MAGNETIC BAR



CBC-400

TTK-1M

用途

クーラントタンク内のスラッジ除去。
 媒体内に混入した鉄片の抽出回収・除去。
 鑄砂中のチップの回収。

(mm)

形式	吸着部寸法 (本体全長)	重量	本体材質
TTK-1M	34×47×130L (1000L)	2.5kg	SUS304製
CBC-400	φ25×185L (435L)	0.9kg	SUS304製

● **マグネットハンドリフター** MAGNETIC HAND LIFTER



THL-20

用途

鋼材・銅板の引き出し作業に。
鉄棒、素材、プレス型、半製品の運搬に。

(mm)		
形式	横引吸着力	吊上吸着力
THL-20	50kgf	200kgf

▼マグネット工具

● **フロートセパレーター** STEEL FROAT SEPARATER

プレス、シャーリング等における積み重なった鉄板を1枚ずつ引き離し、機械に挿入する作業に使用します。
鋼板の自動供給ラインの取り出し口に分離用としても利用できます。

用途

鉄板だけでなく、プレス半製品や円盤状であったり不定形のもでも本製品を複数設置することで一定間隔に分離します。
油、グリース等で密着した状態で重なった鋼板を確実に1枚1枚引き離すことが可能です。



CSF-10

形式	寸法				取付穴			重量
	B	H	L	I	穴数	φ	b	
CSF-5	62	87	55.0	45.0	4	6	35	1.0kg×2
CSF-10	125	87	61.5	51.5	4	8	56	2.0kg×2
CSF-20	125	127	61.5	51.5	4	8	80	2.5kg×2
CSF-30	210	127	66.5	56.5	4	8	150	7.0kg×2
CSF-40	210	254	72.0	60.0	4	11	150	12.0kg×2

※通常2個で1セットの販売になりますが、1個単位でも販売可能です。
※鉄板の積み重ねが高い場合は本機を昇降台に取り付けて使用する形になります。
※大形の鉄板や油等で密着している場合、本機の使用個数を複数組み合わせると効果的に分離します。

● **マグネットクリーナー** MAGNETIC CLEANER

用途

手の入らない狭部に入り込んだ小形部品の吸着収集が可能です。
ドリルやタップによる作業後の切子、穴の中から雑鉄片の除去に利用します。



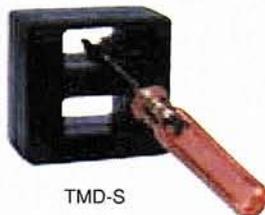
CPH-CA

形式	磁性部寸法	吸着部	全長	機構	重量
CPH-CA	φ8	2.0kgf	140~745	アンテナ式	30g
CPH-C5F	φ4	0.5kgf	250	スプリング式	24g
CPH-C510	φ5×25	0.8kgf	250 (×2=500)	スティック式2本1組	55g
	φ10×18	0.8kgf			
CPH-C1015	φ10×18	0.8kgf	250 (×2=500)	スティック式2本1組	70g
	φ15×18	2kgf			

※CPH-C5Fはスプリング仕様でフレキシブルな機構です。
※CPH-C510・C1015は2本連結仕様で500mmの長さにて使用できます。
※CPH-CAは、伸びきった先端は強度的に弱くなります。垂直に引くようにしてください。

●簡易マグネタイザー TOOL MAGNETIZER/DEMAGNETIZER

用途 ドライバーの先端を木工具に通すことによって磁気を帯び(着磁)させることができます。ネジやナット等の小さな部品品であれば吸着ようになります。工具についた磁気を脱磁することもできます(ただし完全ではありません)。



TMD-S

形式	本体寸法			着磁口寸法	重量
	B	H	L	b	
TMD-S	51	29	50	13×26	82g

(mm)

※簡易目的のため、軽微な着脱時性能しか持っていません。

●溶接クランプホルダー WELDING CLAMP HOLDER

用途 短小継手、片面溶接、突合せ溶接等の各種溶接作業におけるクランパーとして利用されます。造船や橋梁等の溶接作業現場で使用されます。



TAW-C

形式	吸着力	支点可動域	重量
TAW-C	100kgf×2	50	2.3kg

(mm)

※吸着力は、SS400、板厚10mm、研削仕上げの値です。
※マグネット吸着面は研削再加工が可能です。

●定規ホルダー RULER HOLDER

用途 大形定規を壁面や床面に抑えて作業したり、簡易な運搬用としても使用できます。切替レバーが金属製のため、作業現場での使用に頑強です。



CMB-HRM

形式	寸法	本体寸法			重量
		巾	長	高	
CMB-HBM	80kgf	50	58	55	1.1kg
CMB-HRM	100kgf	50	73	55	1.4kg
CMB-HLM	130kgf	50	117	55	2.8kg

(mm)

※吸着力は、SS400、板厚10mm、研削仕上げの値です。

●簡易六角ホルダー SIMPLE MAGNETIC HEXAGONAL HOLDER

用途

溶接作業や組立等で仮組みや仮付けに使用します。
丸鋼、丸パイプの吸着保持も可能です。



形式	吸着力		呼び寸法	最小使用可能丸鋼	重量 (g)
	丸鋼	平鋼			
CWH-U90	9~18kgf	13~45kgf	85×50・50×t13	φ10	260
	(4~8kgf)	(8~28kgf)			
CWH-U120	25~40kgf	25~70kgf	95×110×t16	φ13	470
	(15~25kgf)	(20~50kgf)			
CWH-Y120A	25~40kgf	25~70kgf	110×110・92×t16	φ13	600
	(15~25kgf)	(20~50kgf)			

※吸着力は、SS400、板厚10mm、研削仕上げ面の値です。
※()内の吸着力は、二面吸着時の一面の値です。

●直角サポーター MAGNETIC RIGHT-ANGLE HOLDER

用途

鉄板や鉄材の溶接作業における接合個所の仮組み保持に使用します。



形式	吸着力(×2面)	寸法(吸着面×2)		保持角度	重量
		長	巾		
CWH-CS20	60kgf	200	22	90°	2.8kg
CWH-CS7	25kgf	70	22	90°	1.0kg

※吸着力は、SS400、板厚10mm、研削仕上げ面の値です。

▼搬送用マグネット機器

●リフティングマグネット(永磁タイプ) PERMANENT MAGNETIC LIFTER

用途・特徴

工作機械における機上へのワークの昇降搬送。
倉庫や作業現場における鋼材の運搬。
機械部品、プレス型、プラスチック成形金型等の平面を持った半製品の運搬、黒皮鉄板、平坦な鉄鋼素材の運搬。
上記におけるクレーンやホイストの吊上部として機能。



CPL-300

形式	吊上能力	寸法				重量
		L	W	H	R	
CPL-100	100kg	88	62	64	126	2.8kg
CPL-300	300kg	158	92	88	150	10kg
CPL-600	600kg	228	122	113	186	24kg
CPL-1000	1000kg	258	176	158	282	50kg
CPL-2000	2000kg	378	234	206	374	120kg
CPL-3000	3000kg	460	286	262	550	158kg

※ご使用に際しては取扱説明書をよく読んでご使用ください。
※吊上能力はワークの板厚、形状により能力が異なります。

● リフティングマグネット (カム式) PERMANENT MAGNETIC LIFTER



CLP-C200

- 用途** 平面をもつ各種金型・機械部品等の吊上運搬に。
鉄板・平らな鉄製品等の素材運搬に。
永磁式で電源不要、停電や電気系統の故障による危険がありません。

形式	吊上能力	本体寸法(mm)			重量
		幅	長	高	
CPL-C200	200kg	92	292	222	8.5kg
CPL-C400	400kg	212	292	222	14.0kg

※吊上能力は、最大吸着力の1/4で表示しています。
※本体寸法は、吊輪上端までを示します。

● 永磁ローラー PERMANENT MAGNETIC ROLLER

用
途
特
徴

鋼管、鋼材の搬送(搬送停止)作業やスリップ防止、ラインのスピードコントロール等に使用されます。



CPR-1260

形式	本体寸法		ノック穴	軸径	重量
	径	吸着面巾			
CPR-0535	50	35	M5	12	0.45kg
CPR-0740	70	40	M6	20	1.0kg
CPR-1050	100	50	M6	30	2.4kg
CPR-1260	120	60	M8	40	3.8kg

※本製品は接着剤による組立構造となっております。高温での使用やゴムライニングする場合はご相談ください。

▼ 搬送機器

● クーラントセパレーター OIL SEPARATOR

- 用途** 研削盤に取付けクーラント液からスラッジを分離除去します。



CPR-1260

形式	処理容量(L/min)	電源	モーター容量
TMC-20	20	3相AC 200/220V 50/60Hz	25W
TMC-40	40		25W
TMC-60	60		26W
TMC-80	80		60W
TMC-120	120		60W
TMC-240	240		90W
TMC-360	360		90W

● 永磁プーリ PERMANENT MAGNETIC PULLEY

用途

食品、化学工業、製鉄、石炭、鋳工業等における粉体原材料中の除鉄に利用されます。
ゴミ処理システムにも応用されます。



TPR-3260

形式	ベルト巾	外形寸法								重量 kg)
		φD	B	L	φd1	φd2	L1	L2	キー溝	
TPR-2230	300	214	350	660	40	35	130	50	10×5	45
TPR-2235	350	214	400	710	40	35	130	50	10×5	52
TPR-2240	400	214	450	760	40	35	130	50	10×5	68
TPR-2735	350	265	400	710	45	40	130	50	12×5	77
TPR-2740	400	265	450	760	45	40	130	50	12×5	86
TPR-2745	450	265	500	810	45	40	130	50	12×5	100
TPR-3240	400	315	450	780	50	45	135	60	14×5.5	110
TPR-3245	450	315	500	830	50	45	135	60	14×5.5	122
TPR-3250	500	315	550	880	60	55	135	60	16×6	135
TPR-3260	650	315	650	980	60	55	135	60	16×6	140

※上記以外の寸法規格品も製作します。

● 超強磁カプーリ PERMANENT MAGNETIC PULLEY(STRONG TYPE)

用途

表面最大磁束密度が1300mT(13000G)以上を発揮する強磁カタイプです。

食品原材料や穀物類のコンベアラインに組み込み、鉄片や磁性を持つ鉱石も分別分離を可能とします。

形式	表面最大磁束密度	プーリ寸法	ベルト巾	軸磁極間隔
TPR-AH	1300mT(13000G)	応相談	応相談	20~

● 永磁式吊下磁選機 SUSPENDED SEPARATOR

用途

空き缶選別等の比較的小規模なりサイクルプラントの選別設備として利用します。

建設廃材処理、移動式破碎設備の除鉄用に用います。

食品工業、化学・薬品工業、窯業、飼肥料工業等の原料及び製品からの除鉄に利用します。

形式	ベルト巾	寸法			磁性部寸法		モーター容量kW	対応コンベアベルト巾		設置距離目安	重量 kg)
		B	L	H	B1	L1		クロス	イン		
TPS-300	300	620	1150	615	250	500	0.75	300	200	100~150	260
TPS-400	400	720	1300	615	350	650	0.75	400	200	100~150	350
TPS-500	500	820	1400	645	450	750	1.5	500	400	100~200	450
TPS-600	600	920	1500	645	550	850	1.5	600	500	100~200	520
TPS-750	750	1070	1610	645	700	960	1.5	750	600	100~250	720
TPS-900	900	1220	1760	645	850	1110	1.5	900	750	100~300	960
TPS-1050	1050	1400	2070	700	1000	1420	2.2	1050	900	100~350	1300

●プレートマグネット PLATE MAGNET

用途 原材料や部品等の粉粒体中の鉄系異物(ボルト、ナット、針金、鉄片)を吸着・分離させます。
シュート、ホッパーに取り付けたり、液槽に沈めたりして、化学・薬品・食品等の粉粒体・粉砕物中から磁性物を吸着除去します。

<標準型(フェライト磁石タイプ)>表面磁束密度max.1300G

(mm)

形式	外形寸法				吸引能力			重量(kg)
	B	L	H	h	15cmクギ	M10ナット	M10×25ボルト	
TPM-F1515	150	150	42.2	3.2	80~100	40~60	60~80	6
TPM-F1530	150	300	42.2	3.2	80~100	40~60	60~80	11
TPM-F1540	150	400	42.2	3.2	80~100	40~60	60~80	15
TPM-F1550	150	500	42.2	3.2	80~100	40~60	60~80	18
TPM-F1560	150	600	42.2	3.2	80~100	40~60	60~80	22
TPM-F2020	200	200	55.5	3.5	100~130	60~80	80~100	13
TPM-F2030	200	300	55.5	3.5	100~130	60~80	80~100	20
TPM-F2040	200	400	55.5	3.5	100~130	60~80	80~100	27
TPM-F2050	200	500	55.5	3.5	100~130	60~80	80~100	33
TPM-F2060	200	600	55.5	3.5	100~130	60~80	80~100	40



TPM-F1540

<強力型(希土類磁石タイプ)>表面磁束密度max.3000G

(mm)

形式	外形寸法			吸引能力			重量(kg)
	B	L	H	15cmクギ	M10ナット	M10×25ボルト	
TPN-FH1510	150	100	25	100~130	60~80	80~100	3
TPN-FH1515	150	150	25	100~130	60~80	80~100	4.5
TPN-FH1520	150	200	25	100~130	60~80	80~100	5.5
TPN-FH1530	150	300	25	100~130	60~80	80~100	8.5
TPN-FH2020	200	200	25	120~160	70~100	100~120	8
TPN-FH2025	200	250	25	120~160	70~100	100~120	10
TPN-FH2030	200	300	25	120~160	70~100	100~120	11.5
TPN-FH2040	200	400	25	120~160	70~100	100~120	15.5

※全表面がSUS304製です。

※油性以外の水等の液中で使用する場合は別途「密閉型」とご指定ください。

●吊下式プレートマグネット SUSPENDED PLATE MAGNET

用途 シュートやコンベアーベルト上に吊下げ、小さな鉄片や鉄粉等の磁性物を吸引吸着し、分離します。

<標準型>

(mm)

形式	外形寸法					吸引能力			重量(kg)
	巾B	長L	P1	P2	高H	15cmクギ	M10ナット	M10×25ボルト	
TPM-D2525	250	250	170	170	64	130~170	60~90	100~130	22
TPM-D2530	250	300	170	220	64	130~170	60~90	100~130	27
TPM-D2540	250	400	170	320	64	130~170	60~90	100~130	35
TPM-D2550	250	500	170	420	64	130~170	60~90	100~130	44
TPM-D2560	250	600	170	520	64	130~170	60~90	100~130	54
TPM-D3530	350	300	270	220	82	160~200	80~120	110~140	49
TPM-D3540	350	400	270	320	82	160~200	80~120	110~140	64
TPM-D3550	350	500	270	420	82	160~200	80~120	110~140	80
TPM-D3560	350	600	270	520	82	160~200	80~120	110~140	100

<強力型>

(mm)

形式	外形寸法					吸引能力			重量 kg)
	巾B	長L	P1	P2	高H	15cmクギ	M10ナット	M10×25ボルト	
TPN-DJ3030	300	300	200	200	172	200~250	100~150	180~220	87
TPN-DJ3040	300	400	200	260	172	200~250	100~150	180~220	120
TPN-DJ3050	300	500	200	360	172	200~250	100~150	180~220	150
TPN-DJ4040	400	400	250	250	172	200~250	100~150	180~220	250
TPN-DJ4060	400	600	250	380	172	200~250	100~150	180~220	230
TPN-DJ4080	400	800	250	500	172	200~250	100~150	180~220	310

※L寸法がベルト 対応巾となります。
※全表面がSUS304製です。

● マグネット バー MAGNETIC BAR

用途

食品、化学工業における原料等の粉体、粒体から除鉄に使用します。
槽内や流路の液中に固定し、液中の除鉄を行います。

<標準型マグネット バー>

(mm)



CPB-25

形式	長さ	直径	表面最大磁束密度	使用環境温度上限	重量
CPB-10	95	φ25	190mT (1900G)	約60°C	0.3kg
CPB-15	145				0.4kg
CPB-20	194				0.5kg
CPB-25	244				0.55kg
CPB-30	295				0.65kg
CPB-35	343				0.8kg
CPB-40	393				0.9kg
CPB-50	493				1.1kg
CPB-60	592				1.34kg

※標準タップ穴加工は両端中央にM5深さ7mmです。
※油性以外の水等の液中で使用する場合は別途「密閉型」とご指定ください。
※長さ寸法は指定寸法で製作可能です。

<角型マグネット バー>

(mm)



CPBS-25

形式	長さ	角辺	表面最大磁束密度	使用環境温度上限	重量
CPBS-20	194	□25	230mT (2300G)	約60°C	0.5kg
CPBS-25	244				0.55kg
CPBS-30	295				0.65kg
CPBS-35	343				0.8kg
CPBS-40	393				0.9kg
CPBS-50	493				1.1kg
CPBS-60	592				1.34kg

※標準タップ穴加工は両端中央にM5深さ7mmです。
※液中での使用には適しません(密閉型不可)。
※長さ寸法は指定寸法で製作可能です。

● サニタリータイプマグネットバー SANITARY TYPE MAGNETIC BAR

用途

強力な磁場を形成し、下記のような目的から粉砕体中の金属粉(異物)を除去する。

- ・食品、嗜好原材料中の異物除去
- ・ミクロンオーダーの鉄系粉末除去
- ・化学、医薬品製造工程での異物除去
- ・リサイクル上の純度アップ

単体又は複数本使用し、除鉄閥門として粉体、液体の流路や槽に設置します。

サニタリー使用で、液中使用も可能な防水構造です。



CPB-H25

<強磁カマグネットバー>

(mm)

形式		外装パイプ				内装磁石	表面最大磁束密度	使用環境温度上限	重量
タップ無	タップ有	長さ	直径	材質	表面仕上				
CPB-H20	CPB-H20T	194	φ25	SUS304	#400 バフ仕上	Nd希土類系 特性値 1200mT (12kG)	800mT (8000G)	60℃	0.5kg
CPB-H25	CPB-H25T	244							0.55kg
CPB-H30	CPB-H30T	295							0.65kg
CPB-H35	CPB-H35T	343							0.8kg
CPB-H40	CPB-H40T	393							0.9kg
CPB-H50	CPB-H50T	493							1.3kg
CPB-H60	CPB-H60T	592							1.6kg

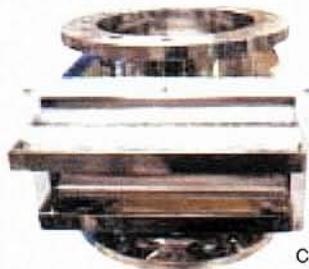
※標準タップ穴加工は両端中央にM6×1.0深さ7mmです。 ※外装パイプ材質は、SUS316、チタン製も製作いたします。
※長さ寸法は指定寸法で製作可能です。

<超強磁カマグネットバー>

(mm)

形式		外装パイプ				内装磁石	表面最大磁束密度	使用環境温度上限	重量
タップ無	タップ有	長さ	直径	材質	表面仕上				
CPB-AH20	CPB-AH20T	194	φ25	SUS304	#400 バフ仕上	Nd希土類系 特性値 1350mT (13.5kG)	1000mT (10000G)	60℃	0.5kg
CPB-AH25	CPB-AH25T	244							0.55kg
CPB-AH30	CPB-AH30T	295							0.65kg
CPB-AH35	CPB-AH35T	343							0.8kg
CPB-AH40	CPB-AH40T	393							0.9kg
CPB-AH50	CPB-AH50T	493							1.3kg
CPB-AH60	CPB-AH60T	592							1.6kg

※標準タップ穴加工は両端中央にM6×1.0深さ7mmです。 ※外装パイプ材質は、SUS316、チタン製も製作いたします。
※長さ寸法は指定寸法で製作可能です。



CPB-CH32W

<ハウジングマグネットバー>

用途

空気圧送ラインやパイプ・ダクトに取付け、通過する粉粒体から除鉄します。

食品原材料、工業化学パウダー等の異物(磁性体)除去を目的とします。

(mm)

形式	材質	使用マグネットバー			処理量	フランジ				本体			使用環境温度	重量(kg)
		段数	本数	表面最大磁束密度		内径	外形	取付穴PCD	取付穴	巾	長	全高		
CPB-CH22W	SUS304	2	9	800mT (8000G)	6m/h	220	320	280	8-φ18	296	269	360	上限 60℃	24
CPB-CH27W			11		10m/h	270	385	345	12-φ18	346	319	380		30
CPB-CH32W			13		14m/h	320	430	390	12-φ18	396	369	410		35
CPB-CH37W			15		18m/h	370	480	435	12-φ18	446	419	450		41
CPB-CH42W			15		24m/h	420	540	495	16-φ18	496	469	470		47

※フランジは連結仕様に合わせて製作します。 ※使用マグネットバー表面最大磁束密度1000mT(10000G)仕様も可能です。
※材質はSUS316、チタン製も製作します。 ※段数も要望に応じて設計します。

● 格子型マグネットバー UNIT MAGNETIC BAR

用途

各種工業原料、リサイクル等における粉碎物、粉碎体の投入口やシュート、ホッパーの落ち口等にセットし除鉄します。

＜角格子型＞

(mm)

形式	様式	処理量目安 (立方メートル/h)	バー			寸法		重量
			本数	ピッチ	巾	長	高	
CPB-CS2020	1段式	6	4	50	200	200	50	3.5kg
CPB-CS2020W	2段式	6	7	50	200	200	100	6.0kg
CPB-CS2025	1段式	8	4	50	200	250	50	4.2kg
CPB-CS2025W	2段式	8	7	50	200	250	100	6.5kg
CPB-CS2525	1段式	10	5	50	250	250	50	5.0kg
CPB-CS2525W	2段式	10	9	50	250	250	100	8.4kg
CPB-CS2530	1段式	12	5	50	250	300	50	5.6kg
CPB-CS2530W	2段式	12	9	50	250	300	100	9.5kg
CPB-CS3030	1段式	14	6	50	300	300	50	6.7kg
CPB-CS3030W	2段式	14	11	50	300	300	100	11.2kg
CPB-CS3040	1段式	18	6	50	300	400	50	9.0kg
CPB-CS3040W	2段式	18	11	50	300	400	100	15.7kg



CPB-CS2020

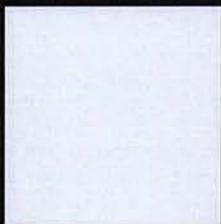
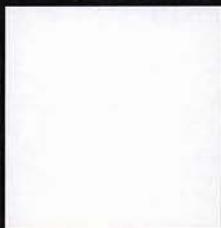
※標準型マグネットバーを使用しています。
※角型マグネットバーを使用したタイプも製作可能です。

＜丸格子型＞

(mm)

形式	様式	処理量目安 (立方メートル/h)	寸法		重量
			外周径	高	
CPB-C200	外周フレーム無し	4.5	φ200	55	3.5kg
CPB-CF200	外周フレーム付き	4.5	φ200	55	6.0kg
CPB-C250	外周フレーム無し	7	φ250	55	4.2kg
CPB-CF250	外周フレーム付き	7	φ250	55	6.5kg

※標準型マグネットバーを使用しています。
※角型マグネットバーを使用したタイプも製作可能です。



エムエーエスマテリアル株式会社

〒151-0063 東京都渋谷区富ヶ谷1-2-11

Tel 03-5790-6166 Fax 03-5790-1922

URL <http://www.masmaterial.co.jp>

e-mail info@masmaterial.co.jp

